
Bygningsdel	Dato	: 01-12-2023
Arbejdsbeskrivelse – Let beklædning, vindstopper 9 mm fibercementplade	Rev.dato:	05-01-2024
Bygningsbeskrivelse	Side	: 1/4

Udarbejdet:TDM

Kontrolleret:TDM

Godkendt:TDM

Let beklædning, vindstopper 9 mm fibercementplade med fer/not

4.1 Orientering

bips *B2.290 Basisbeskrivelse - Skeletkonstruktioner* er sammen med denne projektspecifikke beskrivelse gældende for arbejdet.

NOTE

I basisbeskrivelsens generelle specifikationer angives:

3.2.7 Fibercementplader

Følgende fibercementplader skal anvendes som vindspærre:

- vindspærre produceret af cement, kalkstensfiller, cellulosefibre og PVA fibre med fer og not
- 9 mm, standard pladestørrelse, 600 x 1500 mm
- Standardfarve Natur (grå)
- Diffusionsåben
- Windspærren skal være omfattet af en 20 års garanti som dækker oprindelige mangler ved pladerne.

Fastgørelsesmidler som følgende:

- Universalskrue med borespids til træ eller stålunderlag
eller
- Rustfri A2 skrue RX 4,2 x 45 mm
eller
- Ringsøm Full Head, varmgalvaniseret eller A2 TJEP ZE 2,5 x 50 mm
eller
- Pistolsøm Full Head, varmgalvaniseret Senco 3,1 x 38 mm

Øvrige fjernes herefter fra dette afsnit

Brandklasse

- materiale, A2-s1d0
- beklædning, K₁ 10 B-s1, d0

Dampdiffusionsmodstand

- z-værdi max 2,7 GPa m² s/kg

4.2 Omfang

Arbejdet omfatter:

- levering og montering af vindspærre, på skeletunderlag i henhold til tegning

4.3 Lokalisering

Vindspærren er lokaliseret.....

4.4 Tegningshenviisning

Tegning xxx
Tegning xxx

4.5 Koordinering

Arbejdet skal koordineres med ...

4.6 Tilstødende bygningsdele

xxx
xxx

4.6.1 Forudgående bygningsdele

xx
xx
xx

4.6.2 Efterfølgende bygningsdele

Facadebeklædning

4.7 Projektering

xx

4.8 Undersøgelser

xx

4.9 Materialer og produkter

Vindspærre	9 mm fibercementplade, med fer og not
Understøtning	45 mm brede træregler eller 40 mm stålprofil, lodret monteret
Fastgørelse, træ	3,9 x 38 mm skrue, hærdet stål med borespids eller Rustfri A2 skrue RX 4,2 x 45 mm eller Ringsøm Full Head, varmgalvaniseret TJEP ZE 2,5 x 50 mm eller Pistolsøm Full Head, varmgalvaniseret Senco 3,1 x 38 mm eller Ringsøm Full Head, Rustfri A2 TJEP ZE 2,5 x 50 mm
Fastgørelse, stål	4,2 x 30 mm forzinket skrue med borespids

Understøtninger

Understøtninger udføres af min 45 mm brede træregler eller 40 mm stålprofil.
Understøtningsafstand er max 600 mm.

Fastgørelsesmiddel

Vindspærre fastgøres med Universal skruer eller Ringsøm FullHead.
Fastgørelsesafstande er max. 200 / 300 mm.

4.10 Udførelse

Forudgående bygningsdele

Tilstødende bygningsdele forudsættes færdige med måltolerancer som angivet på tegning (xx)x.x.

Installationer, rørføringer og el-kabler forudsættes færdigmonteret i underliggende konstruktion

Montering af vindspærre

Vindspærren skal monteres i tørvejrs. Der monteres uden forboring med skrue eller ringsøm. Understøtning er lodret, min. 45 mm brede træregler eller 40 mm brede stålprofiler. Understøtningsafstandene er max 600 mm og fastgørelsesafstande er max 200/300 mm.

Lodrette understøtninger

Vindspærren skal monteres i vandret liggende format, med fer opad og til højre og med flyverstød. Flyverstød forskydes i forhold til underlag, mindst en gang for hver påbegyndt række.

Bearbejdning

Ved bearbejdning af plader kan der anvendes normalt værktøj til fibercement

Interimsafdækning

Hvis vindspærren skal stå uafdækket i mere end 12 måned, skal denne afdækkes.

Delvis åben regnskærm

Vindspærren kan monteres bagved delvis åben regnskærm.

En delvis åben regnskærm er defineret ved max. 20 % åbningsgrad, jævnt fordelt. Indbyrdes fugeafstande og afstande til afgrænsende bygningsdele, må max. være 12 mm.

Regnskærmen skal være monteret på min. 22 mm afstandslister. Konstruktioner, hvor der monteres vandrette afstandslister, skal disse monteres på min. 5 mm mellemlæg af fx X-finér eller tilsvarende, således at der ikke opstår vandopstuvning ind mod vindstopperen. Anvendes hulplader el. lign. som regnskærm, må hulstørrelsen være max. 12 mm.

Alle vindstopper-pladesamlinger forsegles med fugemasse.

4.11 Mål og tolerancer

Tolerancer

xxx

4.12 Prøver

4.13 Arbejds miljø

Bearbejdning

Brugbart værktøj kan opdeles i tre hovedgrupper:

Håndværktøj

Frembringer normalt ikke støvkonzentrationer af problematisk omfang. Anvendes normalt kun til mindre bearbejdnings, og hvor der kun stilles beskedne krav til snitkvaliteten.

Langsomtgående el-værktøj

Elektrisk drevne værktøjer, der arbejder ved lave omdrejninger, frembringer normalt ikke fint støv, men groft støv, smuld eller spåner. Snitkvaliteten afhænger af værktøjstype.

Hurtiggående el-værktøj

Elektriske håndrundsavet efterlader en ren og skarp snitflade. Frembringer normalt fint støv, som på grund af skivens periferihastighed slynges ud i operatørens åndedrætszone. Det er derfor nødvendigt at tilslutte saven en effektiv støvafsugning. Vinkelslibere frembringer også fint støv og må derfor kun anvendes, såfremt der er etableret effektiv støvafsugning.

4.14 Kontrol

4.15 D&V-dokumentation

4.16 Planlægning