Udarbejdet: TDM Kontrolleret: TDM Godkendt: TDM

# Let beklædning, vindstopper 9 mm fibercementplade

# 4.1 Orientering

bips *B2.290 Basisbeskrivelse - Skeletkonstruktioner* er sammen med denne projektspecifikke beskrivelse gældende for arbejdet.

**NOTE**

*I basisbeskrivelsens generelle specifikationer angives:*

**3.2.7 Fibercementplader**

Følgende fibercementplader skal anvendes som vindspærre:

* vindspærre produceret af cement, kalkstensfiller, cellulosefibre og PVA fibre
* 9 mm, standard pladestørrelse 600 x 1200 mm, 600 x 2400 mm, 1200 x 2400 mm, 1200 x 2700 eller 1200 x 3000 mm.
* Standardfarve Natur (grå)
* Diffusionsåben
* Windspærren skal være omfattet af en 20 års garanti som dækker oprindelige mangler ved pladerne.

Fastgørelsesmidler som følgende:

* Universalskrue med borespids til træ eller stålunderlag

eller

* Rustfri A2 skrue RX 4,2 x 45 mm

eller

* Ringsøm Full Head, varmgalvaniseret eller A2 TJEP ZE 2,5 x 50 mm

eller

* Pistolsøm Full Head, varmgalvaniseret Senco 3,1 x 38 mm

*Øvrige fjernes herefter fra dette afsnit*

Følgende profiler skal anvendes

* vandret samleprofil, z-profil i aluminium
* vandret samleprofil, h-profil i stål
* lodret samleprofil, H-profil i stål

Brandklasse

* materiale, A2-s1d0
* beklædning, K1 10 B-s1, d0

Dampdiffusionsmodstand

* z-værdi max 1,7 GPa m² s/kg

# 4.2 Omfang

Arbejdet omfatter:

* levering og montering af vindspærre, på skeletunderlag i henhold til tegning

# 4.3 Lokalisering

Vindspærren er lokaliseret............

# 4.4 Tegningshenvisning

Tegning xxx

Tegning xxx

# 4.5 Koordinering

Arbejdet skal koordineres med ...

# 4.6 Tilstødende bygningsdele

xxx

xxx

## 4.6.1 Forudgående bygningsdele

xx

xx

xx

## 4.6.2 Efterfølgende bygningsdele

Facadebeklædning

# 4.7 Projektering

xx

# 4.8 Undersøgelser

xx

# 4.9 Materialer og produkter

Vindspærre 9 mm fibercementplade

Understøtning 45 mm brede træregler eller 40 mm stålprofil

Indskudsliste z / h / H profiler i alu/stål

Fastgørelse, træ 3,9 x 38 mm skrue, hærdet stål med borespids

 Eller

 Rustfri A2 skruer RX 4,2 x 45 mm

eller

Ringsøm Full Head, varmgalvaniseret TJEP ZE 2,5 x 50 mm eller

Pistolsøm Full Head, varmgalvaniseret Senco 3,1 x 38 mm eller

 Ringsøm Full Head, Rustfri A2 TJEP ZE 2,5 x 50 mm

Fastgørelse, stål 4,2 x 30 mm forzinket skrue med borespids

**Understøtninger**

Understøtninger udføres af min 45 mm brede træregler eller 40 mm stålprofil.

Understøtningsafstand er max 600 mm.

**Fastgørelsesmiddel**

Vindspærre fastgøres med Universal skruer eller Ringsøm Full Head.

Fastgørelsesafstande er max 200 / 300 mm.

# 4.10 Udførelse

**Forudgående bygningsdele**

Tilstødende bygningsdele forudsættes færdige med måltolerancer som angivet på tegning (xx)x.x.

Installationer, rørføringer og el-kabler forudsættes færdigmonteret i underliggende konstruktion

**Montering af vindspærre**

Vindspærren skal monteres i tørvejr. Der monteres uden forboring med skrue eller ringsøm. Understøtning er min. 45 mm brede træregler eller 40 mm brede stålprofiler. Understøtningsafstandene er max 600 mm og fastgørelsesafstande er max 200/300 mm. Vindspærren skal monteres med alle kanter understøttede.

**Lodrette understøtninger**

Pladerne monteres knas over lodrette understøtninger. I vandrette samlinger monteres z- eller h-profil.

**Vandrette understøtninger**

Pladerne monteres knas over vandrette understøtninger. I lodrette samlinger monteres H-profil

**Bearbejdning**

Ved bearbejdning af plader kan der anvendes normalt værktøj til fibercement

**Forsegling**

Fugemasse som 1-komponent Overmalbar plastoelastisk fugemasse på basis af olie-/syntetisk harpiks eller vindstopper tape 75 mm

**Interimsafdækning**

Hvis vindspærren skal stå uafdækket i mere end 3 måned, skal denne afdækkes eller pladesamlinger skal fugeforsegles eller tapes.

Ved fuge eller tape forsegling kan pladen stå uafdækket i op til 6 måneder.

# 4.11 Mål og tolerancer

**Tolerancer**

xxx

# 4.12 Prøver

# 4.13 Arbejdsmiljø

**Bearbejdning**

Brugbart værktøj kan opdeles i tre hovedgrupper:

Håndværktøj

Frembringer normalt ikke støvkoncentrationer af problematisk omfang. Anvendes normalt kun til mindre bearbejdninger, og hvor der kun stilles beskedne krav til snitkvaliteten.

Langsomtgående el-værktøj

Elektrisk drevne værktøjer, der arbejder ved lave omdrejninger, frembringer normalt ikke fint støv, men groft støv, smuld eller spåner. Snitkvaliteten afhænger af værktøjstype.

Hurtiggående el-værktøj

Elektriske håndrundsave efterlader en ren og skarp snitflade. Frembringer normalt fint støv, som på grund af skivens periferihastighed slynges ud i operatørens åndedrætszone. Det er derfor nødvendigt at tilslutte saven en effektiv støvafsugning. Vinkelslibere frembringer også fint støv og må derfor kun anvendes, såfremt der er etableret effektiv støvafsugning.

# 4.14 Kontrol

# 4.15 D&V-dokumentation

# 4.16 Planlægning