

## Beskrivelseseksempel

---

Bygningsdel

Dato : 27-11-2023

Arbejdsbeskrivelse – Let facadebeklædning, Fibercement 8 mm

Rev.dato: 09-02-2024

Bygningsbeskrivelse

Side : 1/5

---

Udarbejdet:JGR

Kontrolleret: TDM

Godkendt: 09-02-2024

### **Let facadebeklædning, Fibercement 8 mm, Lufthærdet, Gennemfarvet, Transparent, let pigmenteret overflade**

#### **4.1 Orientering**

bips *B2.290 Basisbeskrivelse - Skeletkonstruktioner* er sammen med denne projektspecifikke beskrivelse gældende for arbejdet.

#### **NOTE**

*I basisbeskrivelsens generelle specifikationer angives:*

#### **3.2.7 Fibercementplader**

Følgende fibercementplader skal anvendes:

- Fibercementplade fremstillet af cement, mineralsk filler, PVA- og cellulosefibre
- 8 mm, standard pladestørrelse <1192 x 2500 mm> <1192 x 3050 mm> eller projektspecifik
- Pladerne skal være gennemfarvet og leveres i farve xxxx
- Pladerne skal leveres med en mat, transparent, let pigmenteret overfladebehandling som viser kernematerialets fiberstruktur
- <Pladerne leveres med en High-Resistance overfladebehandling, der gør pladen mere modstandsdygtig over for ridser og antigrafiti.>
- Pladerne skal opfylde den Europæiske standard EN 16474-1 hvor farverne, efter 5.000 timers QUV test, bevare trin 0,6 – 2,4 efter farveægthedsskemaet.
- Brandklasse EN 13501-1, A2, s1-d0
- Fibercementpladerne skal være omfattet af en 20 års garanti som dækker oprindelige mangler ved pladerne.
- Kompaktdensitet 1650 kg/m<sup>3</sup>

Fastgørelsesmidler som følgende:

- Rustfri facadeskruer

Følgende inddækninger, løskanter mv. kan anvendes:

- Lysningsprofil
- Lysningsprofil, vandret
- Sålbenk
- Fugeprofil
- L-Profil
- Vandnæseprofil
- Udvendigt hjørne, kvadrat
- Indvendigt hjørne, kvadrat
- Udvendigt hjørne, spids
- Ventilationsprofil

*Øvrige fjernes herefter fra dette afsnit*

## Beskrivelseseksempel

---

Bygningsdel

Dato : 27-11-2023

Arbejdsbeskrivelse – Let facadebeklædning, Fibercement 8 mm

Rev.dato: 09-02-2024

Bygningsbeskrivelse

Side : 2/5

---

### 4.2 Omfang

Arbejdet omfatter:

- levering og montering af let facadebeklædning, inklusiv vindspærre, på skelet-underlag i henhold til tegning

### 4.3 Lokalisering

Facadebeklædningen er lokaliseret.....

### 4.4 Tegningshenviisning

Tegning	x
Tegning	x
Tegning	x

### 4.5 Koordinering

Arbejdet skal koordineres med ...

### 4.6 Tilstødende bygningsdele

#### 4.6.1 Forudgående bygningsdele

Bærende underlag

x  
x  
x  
x

#### 4.6.2 Efterfølgende bygningsdele

x  
x  
x

### 4.7 Projektering

xx

### 4.8 Undersøgelser

xx

### 4.9 Materialer og produkter

Facadeplade	8 mm fibercementplade, lufthærdet bredde 1192 mm, længde <2500 mm> <3050 mm>, farve xxx
Underlag	EPDM bånd, 3 x 50/100 mm
Understøtning	min 22 x 95 mm ved pladesamlinger 22 x 45 mm ved mellemunderstøtning Ved anvendelse af stålunderstøtning skal disse have en godstykkelse, min. 1,27-1,5 mm. Ved anvendelse af aluminiumsunderstøtning skal disse have en godstykkelse, min. 2 mm.
Vindspærre	9 mm ubrændbar, fibercementplade, farve grå-natur

## Beskrivelseseksempel

---

Bygningsdel	Dato	: 27-11-2023
Arbejdsbeskrivelse – Let facadebeklædning, Fibercement 8 mm	Rev.dato:	09-02-2024
Bygningsbeskrivelse	Side	: 3/5

---

Indskudsliste	z-aluskinne, h/H galvaniserede stålskinner
Fastgørelse, træ	Med forboring $\varnothing$ 5,5 mm, rustfri facadeskrue, Skrue hoved 12 mm, T 20 4,8 x 38 mm rustfri, farve svarende til facadepladen.
Fastgørelse, stål	Med forboring $\varnothing$ 9,5 mm rustfri SS stål nitte, 4,8x20 mm, farve svarende til facadepladen.
Fastgørelse, aluminium	Med forboring $\varnothing$ 9,5 mm rust Aluminium nitte, 4,0x20 mm. Farve svarende til facadepladen.
Aluminiumslister	Lysningsprofil, L-profil og hjørneprofiler jf projekt

### Understøtninger

Understøtninger udføres af min 22 mm høvlet træ eller tilsvarende stålprofil ved fastgørelse med skruer.

Understøtningsafstand skal følge leverandørens monteringsanvisning.

### Fastgørelsesmiddel

Facadeplader fastgøres med rustfri facadeskruer eller nitter.

### Aluminiumslister

Lysningsprofiler, L-profiler samt hjørneprofiler udføres med aluminiumsprofiler i henhold til tegninger

## 4.10

### Udførelse

#### Forudgående bygningsdele

Tilstødende bygningsdele forudsættes færdige med måltolerancer som angivet på tegning (xx)x.x.

Installationer, rørføringer og el-kabler forudsættes færdigmonteret i underliggende konstruktion.

#### Montering af vindspærre

Vindspærren skal monteres i tørvej. Der monteres uden forboring med hærdet stålskrue eller ringsøm, Full Head. Understøtning er min. 45 mm brede træregler eller 40 mm brede stålprofiler. Understøtningsafstandene er max 600 mm og fastgørelsesafstande er max 200/300 mm. Pladerne monteres knas over lodrette understøtninger. I vandrette samlinger monteres z- eller h-profil. Ved montering på vandrette understøtninger monteres H-profil i lodrette samlinger.

#### Montering af understøtning for facadeplader

Understøtninger monteres på fladen og skrues eller sømmes til den bærende konstruktion igennem vindspærren. Ved vandrette understøtninger monteres den nederste understøtning først. Der monteres efter snor, parallelt med soklen. Vandrette understøtninger, monteres med min. 12 mm afstand til vindspærre. Understøtningen fastgøres med afstand på maks 600 mm for 8 mm plader.

## Beskrivelseseksempel

---

Bygningsdel

Arbejdsbeskrivelse – Let facadebeklædning, Fibercement 8 mm

Bygningsbeskrivelse

Dato : 27-11-2023

Rev.dato: 09-02-2024

Side : 4/5

---

### Montering af facadeplader

Opsætningen af facadeplader skal ske i tørvejrs. Pladerne opsættes på EPDM bånd. I samlinger anvendes 100 mm EPDM bånd og på mellemunderstøtninger 50 mm EPDM bånd. Pladerne opsættes med fuger svarende til pladetykkelsen – 8 mm.

Pladerne fastgøres med rustfri facadeskruer.

Der skal altid forbores i facadepladerne.

Facadeplader fastgøres med skrueafstand på maks 400 mm indtil 8 etager, og maks 300 mm over 8 etager. Afstande er angivet for en vindlast på 1,75 kN/m<sup>2</sup>.

Ved plader som tildannes på byggepladsen, skal skårne kanter affases med sandpapir og forsejles med imprægneringsvæske

### Ventilation

Alle facadeplader skal monteres så der er minimum 22 mm lodret luftspalte som ventilation bag pladerne. Ved top og bund skal den fri åbningsspalte være minimum 10 mm.

Der skal være minimum 10 mm gennemgående luftspalte i facadebeklædningen pr. etagehøjde, ved tætmonteret regnskærm.

### Bearbejdning

Ved bearbejdning af plader er det vigtigt straks at fjerne bore- og skærestøv, da dette ellers kan "brænde" fast på pladerne. Bore- og skærestøv fjernes med en blød børste og med rindende vand.

### Kantforsegling

Plader der leveres fra producenten er forsejlet på alle kanter.

Ved tilskæring på byggepladsen skal alle skårne kanter forsejles med leverandørens kantforsegler inden montering.

### Forbehandling af overfladen

Pladerne skal være tørre. Kanter skal være rene og fri for støv og snavs før kantforseglingen påføres. Efter skæring, skal kanterne behandles øjeblikkeligt med kantforsegleren.

### Påføringsbetingelser

Luftens og pladernes temperatur skal være fra +5° C til +30° C (optimalt 20° C), og den relative luftfugtighed skal være under 85 % (optimalt 60 %).

### Påføring

Brug åndedrætsværn, hvis kantforseglingen ikke påføres i et godt ventileret lokale eller udendørs. Brug beskyttelsesbriller og handsker under påføring af kantforsegleren iht. sikkerhedsdatablad. Kantforsegler omrystes inden brug. Påføres i et tyndt lag med korthårede rulle. Overskydende kantforsegler på pladens forside fjernes øjeblikkeligt.

### Bortskaffelse

Bortskaffelse af produktet skal ske iht. lokale og nationale regler.

## Beskrivelseseksempel

---

Bygningsdel  
Arbejdsbeskrivelse – Let facadebeklædning, Fibercement 8 mm  
Bygningsbeskrivelse

Dato : 27-11-2023  
Rev.dato: 09-02-2024  
Side : 5/5

---

### 4.11 Mål og tolerancer

#### Tolerancer

Bredde +/- 3 mm  
Længde +/- 5 mm  
Tykkelse +/- 10 %

### 4.12 Prøver

### 4.13 Arbejdsmiljø

#### Bearbejdning

Brugbart værktøj kan opdeles i tre hovedgrupper:

##### Håndværktøj

Frembringer normalt ikke støvkoncentrationer af problematisk omfang. Anvendes normalt kun til mindre bearbejdnings, og hvor der kun stilles beskeden krav til snitkvaliteten.

##### Langsomtgående el-værktøj

Elektrisk drevne værktøjer, der arbejder ved lave omdrejninger, frembringer normalt ikke fint støv, men groft støv, smuld eller spåner. Snitkvaliteten afhænger af værktøjstype.

##### Hurtiggående el-værktøj

Elektriske hånddrundsavere efterlader en ren og skarp snitflade. Frembringer normalt fint støv, som på grund af skivens periferihastighed slynges ud i operatørens åndedrætszone. Det er derfor nødvendigt at tilslutte saven en effektiv støvafsugning. Vinkelslibere frembringer også fint støv og må derfor kun anvendes, såfremt der er etableret effektiv støvafsugning.

### 4.14 Kontrol

### 4.15 D&V-dokumentation

### 4.16 Planlægning